

Grundlagen der Statistik und Anwendung von SPC (Statistical Process Control)

Ziele

- Verständnis der mathematisch statistischen Grundlagen (Einführung) und Anwendung von statistischen Methoden praxisnah an konkreten Beispielen aus der Praxis
- Messen der Prozess- u. Produktqualität auf einheitlicher Basis
- SPC -Anwendung laut IATF 16949 Vorgaben

Schulungsinhalte

In diesem zweitägigen Seminar werden folgende Kenntnisse, praxisnah vermittelt:

- Grundlegende Qualitätswerkzeuge
- Erläuterung/Wiederholung der einzelnen Qualitätswerkzeuge an Datenschaubildern, Datensammlungsblatt, Pareto-Diagramm, Histogramm, Ursache-Wirkungs-Diagramm usw.
- Das Prozesssystem
- Der Produktionslenkungsplan (früher Kontrollplan!) als Basis
- Attributive und variable Merkmale
- Statistische Grundlagen von SPC
- Die Entwicklung einer Häufigkeitsverteilung
- Unterschiede zwischen Verteilungen
- Beurteilung von Verteilungen
- Beurteilung der Stabilität und Fähigkeit von SPC-Prozessen
- Auswählen geeigneter Regelkartentypen
- Regelkarte erstellen u. interpretieren
- Fähigkeitsuntersuchung von Anlagen
- Maßnahmen bei "Prozess außer Kontrolle" und Einsatz geeigneter Qualitätswerkzeuge
- Messsystem- u. Messmittelfähigkeitsuntersuchung (Untersuchungsmethode I u. II) an einem konkreten Beispiel



Master Black Belt Albert Eisele (rechts)
M.Sc. Oleg Micheev (links)



WANN?

auf Nachfrage



WO?

Siegener Str. 73-83
57223 Kreuztal



FÜR WEN?

Qualitätsmanagement,
Führungskräfte mittleres
Management, Meister,
Abteilungsleiter



KOSTEN ZZGL. UST.

auf Nachfrage

Fr-Sa: 8:00-16:00 Uhr

Mo-Di: 8:00-16:00 Uhr

Anmeldung & weitere Informationen unter info@prozessschmiede.de